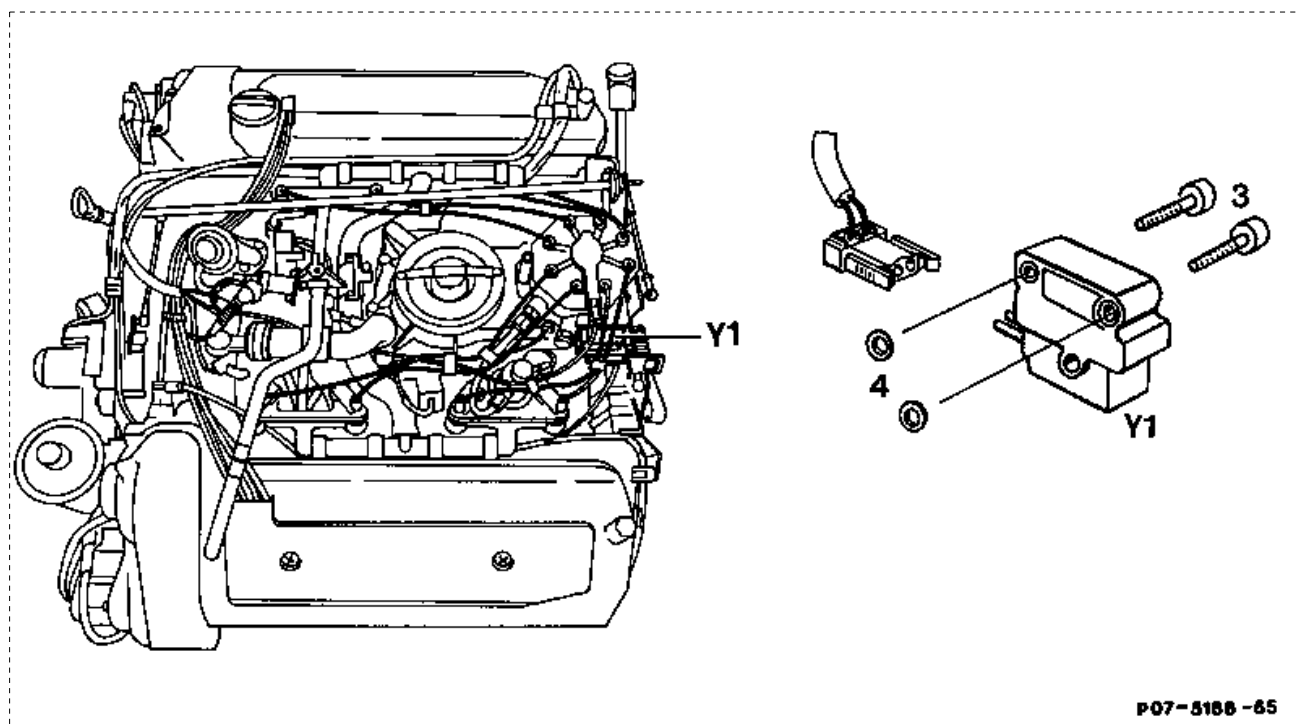


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:  
07-1692



P07-5185-65

Steckverbindung elektrohydraulisches Stellglied (Y1) \_\_\_\_\_

ab-, anschließen.

Kraftstoffdruck \_\_\_\_\_

abbauen.

Dazu Kraftstoffleitung zwischen Kraftstoffmengenteiler und Startventil lösen. Austretenden Kraftstoff auffangen.

Schrauben (3) \_\_\_\_\_

heraus-, hineinschrauben.

Anziehdrehmoment 3 Nm als Anhaltswert.

O-Ringe (4) \_\_\_\_\_

erneuern. Dichtflächen gegebenenfalls mit Waschbenzin und einem faserfreien Lappen reinigen.

Elektrohydraulisches Stellglied (Y1) \_\_\_\_\_

aus-, einbauen.

Dichtheit aller Anschlußstellen \_\_\_\_\_

bei laufendem Motor prüfen.

Leerlauf \_\_\_\_\_

einstellen (siehe Diagnose-Handbuch Motor, Band 1).

Fehlerspeicher Steuergerät KE \_\_\_\_\_

auslesen, gegebenenfalls löschen (siehe Diagnose-Handbuch Motor, Band 2, Register 0).

Hinweis

Abgespeicherte Fehler, die bei Prüfarbeiten durch abgezogene Leitungen oder von einer Simulation herrühren können, müssen nach Abschluß der Arbeiten im Fehlerspeicher gelöscht werden.

## Handelsübliches Werkzeug

Bezeichnung	z. B. Firma, Bestell-Nr.
Schraubendreher 2115-T 27	Hazet, D-5630 Remscheid